



ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

La fiabilité de la garniture CDM™ résout les défaillances répétées.

Une usine de fabrication de carton ondulé située dans le nord de la France rencontrait des défaillances fréquentes de ses garnitures mécaniques, en moyenne tous les deux mois.

L'entreprise utilisait un système d'étanchéité avec un API Plan 32, mais la mauvaise qualité du presse-étoupe permettait à l'eau de pénétrer à travers les bagues d'étanchéité. Cela entraînait une consommation élevée d'eau et d'électricité, des défaillances régulières des tresses d'étanchéités, des coûts de maintenance élevés et, dans certains cas, des pertes de production.

Lorsque la société s'est tournée vers AESSEAL® pour trouver une solution, AESSEAL® a proposé de remplacer le presse-étoupe par une garniture mécanique double cartouche CDM™ avec un système d'exploitation SW2™. La garniture CDM™ est disponible dans une large gamme de combinaisons de faces d'étanchéité, d'élastomères et d'alliages pour s'adapter à chaque application. Elle présente l'avantage de pouvoir accepter un mouvement radial jusqu'à 1,5 mm.

Le système a été installé en 2020 et a fonctionné sans problème pendant 12 mois, jusqu'à ce qu'il soit remplacé dans le cadre d'une maintenance annuelle planifiée. Pendant cette période, la consommation d'électricité a été réduite de 25 % et l'entreprise a économisé plus de 2 000 m³ d'eau. Grâce à la fiabilité de la garniture, l'usine n'a pas été arrêtée pendant cette période, ce qui a permis de réaliser des économies estimées à 70 000 € pour l'année.

Le succès de cette installation a conduit l'entreprise à équiper toutes ses pompes et équipements rotatifs de produits AESSEAL®.



'Réduction de la consommation d'électricité de 25%'

Industrie :	Papetière
Produit :	CDM™
Application :	Mélangeur de pâte à papier
MTBF :	+ de 500%
Économies :	70 000 €
Référence N.O :	TD3104248_FR



www.aesseal.fr